ORANGE COOLANT LONG LIFE 50

ORANGE

Refrigerante/anticongelante de motor a base de etilenglicol, con un paquete inhibidor de la corrosión a base de sales de ácidos orgánicos (OAT Coolant). Libre de nitritos, aminas, fosfatos, silicatos, boratos. PREPARADO PARA USAR. PROTECCIÓN CONTRA HELADA -38°C.



APLICACIÓN
Anticongelantes y refrigerantes

FORMATOS

ENVASE	CONTENIDO
Contenedor IBC	1000 L
Bidón	209 L
Bidón	60 L
Cubo	20 L
Lata	4 L
Lata	1 L

Precios disponibles para profesionales con cuenta admitida, en el área privada de la web.

DATOS TÉCNICOS

Referencia
4847.S0

Categoría
Anticongelantes y refrigerantes

Familia
Otros productos

Aplicación
Anticongelantes y refrigerantes

Pendiente de recibir del fabricante
niveles de prestaciones, homologaciones de fabricante y ficha de datos de seguridad.

Ficha completa, precio profesional y disponibilidad:
https://pakelolubricantsspain.es/producto/orange-coolant-long-life-50-4847-s0/

Documento informativo compuesto desde el catálogo de Pakelo Lubricants España. No sustituye a la ficha técnica ni a la ficha de datos de seguridad oficiales del fabricante. Precios sin IVA, sujetos a la tarifa vigente. Verifica siempre la homologación exigida por el fabricante del equipo.